



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«КОКСОХИММОНТАЖ –ВОЛГА»

Сертификат соответствия № СДС.ПТ.СМК, 002091-08. Система Менеджмента Качества (ISO 9001:2001)

150507, Россия, Ярославская обл.,
Ярославский р-н, Промышленная
Зона, «База Нечерноземья», стр.3
тел. (4852) 44-33-71, 44-38-68

ИНН 7627018779 / 762701001
Банковские реквизиты:
Р/счет 40702810877030120399
в Северном банке Сбербанка России
ПАО г. Ярославль
к/счет 30101810500000000670
БИК 047888670
ОКПО 55305666

ООО «Коксохиммонтаж - Волга»

С внедрением на предприятии АСУ «Менеджмент» процедура работы отдела главного технолога значительно облегчилась. Если раньше вся конструкторская документация обрабатывалась вручную, что, к сожалению, приводило к:

- механическим ошибкам
- длительному процессу обработки
- громадным кучам бумажных носителей
- определенным сложностям работы с изменениями
- мало информативностью относительно данных других смежных отделов (например, склада или ПДО)
- определенным сложностям при работе одновременно с несколькими проектами
- и другим (Я привел лишь часть)

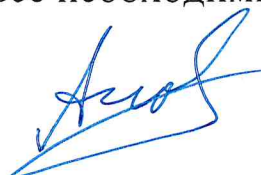
То в настоящее время:

- вся конструкторская документация загружается автоматически с помощью xml файла, что исключает ошибки и значительно ускоряет процесс. Время загрузки файла занимает менее 1 минуты. Даже если заказчик передает исходную конструкторскую документацию в PDF, то в программе реализован очень удобный процесс её добавления, который позволяет автоматически рассчитывать вес и площадь окраски как по каждой детали, так и по марке в целом с учетом наплавленного металла.

- разбивка на фазы (очереди изготовления) занимает считанные минуты. Информация тут же становится доступна другим смежным отделам.
- задания на все участки производства формируется автоматически. Очень удобно то что система все отчеты позволяет без проблем переводить в «Excel» формат.
- программа сама отслеживает комплектность марок деталями на сборо-сварочном участке.
- осуществляется полный контроль за использованием и сравнением материалов склада.
- система автоматически рассчитывает трудоемкость изготовления м/к. Расчет зарплаты основных рабочих можно рассчитать по тоннажу или по трудоемкости, что существенно облегчило закрытие нарядов за выполненную работу с учетом непредвиденных дополнительных работ не вошедших в плановое задание.
- отпала необходимость в ежедневной сдаче отчетов по участкам, т.к. система все отчеты формирует автоматически в момент принятия мастером и ОТК выполнения по окончанию каждого задания или смены.
- отгрузка стала максимально контролируемой и значительно ускорилась из-за автоматического формирования программой отгрузочных документов (автоматически подтягиваются сертификаты на используемые материалы, автоматически формируются паспорта качества и другие документы на отгрузку, такие как ТТН, ТН и т.д.).
- особое внимание заслуживает возможность системы заносить металл на склад по марке стали и габаритам. А также удобная возможность учета делового отхода, который всегда можно сразу применить.

Для эффективной работы системы необходима дружная работа всех сотрудников предприятия по занесению данных на всех переделах и тогда система при отгрузке выдаст все данные, автоматически произведет списания материалов, включая штучные материалы (метизы, отводы, переходы, фланцы и т.д.), создаст все необходимые отчеты.

Главный технолог



Аполлонов А.Ю.